

工藝系-危害鑑別與風險評估表(環境)

表單編號：工藝-P01-01 版次：V1

填表日期 102.02修改

危害鑑別編號	作業流程	步驟	作業狀態 N/Ab/ F	可能原因	後果影響	可能發生衝擊種類	現況保護預防措施	風險評估			
								作業狀況	發生機率	嚴重性	風險值
工藝	切割玻璃	玻璃刀	N	產生碎玻璃	環境污染	廢棄物	集中處理	6	4	0.5	12
工藝	切割壓克力	使用線鋸	N	產生粉塵	污染空氣	空氣		8	4	0.5	16
工藝	切圓	使用切圓器	N	鐵鎚敲打金屬	聲音污染	噪音		8	4	0.5	16
工藝	手動砂磨	使用砂紙	N	產生木屑	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	手動鋸切	拿木料推送	N	產生木屑	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	打花邊	使用爐達	N	產生木屑以及白煙	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	刨木頭	使用平刨機	N	產生木屑	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	車木頭	使用車刀	N	產生木削	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	拋修金屬	使用吊鑽	N	產生金屬粉塵	環境污染	廢棄物	集中回收	8	4	0.5	16
工藝	金屬拋光	使用拋光機	N	產生粉塵，金屬過熱	污染空氣	空氣	排煙機	8	4	0.5	16
工藝	金屬表面處理	使用鐵鎚	N	金屬於金屬之間的碰	聲音污染	噪音		8	4	0.5	16
工藝	削皮	使用削皮機	N	產生粉削	環境污染	廢棄物	集中處理	8	4	0.5	16
工藝	研磨玻璃	在砂輪上拋光	N	產生碎玻璃	環境污染	廢棄物	集中處理	8	4	0.5	16
工藝	研磨玻璃邊緣	使用砂輪	N	產生碎玻璃	環境污染	廢棄物	集中處理	8	4	0.5	16
工藝	修正外形	使用小平刨機	N	產生木屑	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	修留釉的邊	用砂輪	N	產生火花	污染空氣	空氣		6	4	0.5	12
工藝	修臘戒內經	使用削臘管	N	產生粉削	環境污染	廢棄物	集中處理	8	4	0.5	16
工藝	電動砂磨	使用砂帶機	N	產生木屑	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	電動跳鋸	使用手持式跳鋸	N	產生木屑	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	實習廠所	環境清理	Ab	環境清理	廢木削及廢角材	廢棄物	校區集中處理	6	4	1	24
工藝	實習廠所實習	使用木工設備	N	木工設備操作	噪音	噪音		8	6	0.5	24
工藝	敲圓	使用圓沖頭，打型鉗	N	鐵鎚敲打金屬	聲音污染	噪音		8	4	0.5	16

工藝系-危害鑑別與風險評估表(環境)

危害鑑別編號	作業流程	步驟	作業狀態 N/AB/ F	可能原因	後果影響	可能發生衝擊種類	現況保護預防措施	風險評估			
								作業狀況	發生機率	嚴重性	風險值
工藝	腐蝕金屬	使用腐蝕液	N	有毒氣體	污染空氣	空氣		4	8	0.5	16
工藝	噴砂玻璃	使用噴砂機	N	噴砂噪音	噪音	噪音		4	8	0.5	16
工藝	線鋸	使用線鋸機	N	產生木屑	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	膠合	使用各種膠	N	氣味	污染空氣	空氣		4	8	0.5	16
工藝	銼修金屬	使用銼刀	N	產生粉劑	環境污染	廢棄物	集中處理	8	4	0.5	16
工藝	擀陶土	使用大擀麵棍	N	陶土黏在桌面或是木	環境污染	廢棄物	集中處理	8	4	0.5	16
工藝	燒玻璃棒	預熱玻璃棒	N	玻璃棒預熱太快爆裂	環境污染	廢棄物	集中處理	8	4	0.5	16
工藝	燒窯	素燒作品	N	炸窯的話會有碎片	環境污染	廢棄物	集中處理	8	4	0.5	16
工藝	融銀	使用氣焊	N	刺眼的火焰，銀液賤出	污染空氣	空氣	排煙機	8	4	0.5	16
工藝	鋸切金屬	拿鋸弓鋸金屬	N	鋸絲斷裂	環境污染	廢棄物	集中回收	8	4	0.5	16
工藝	輾壓金屬	將金屬送入滾筒	N	輾壓金屬	聲音污染	噪音		8	4	0.5	16
工藝	鑽孔	使用手持電鑽	N	產生白煙	污染空氣	空氣		8	4	0.5	16
工藝	鑽孔	使用各種大小的鑽頭	N	鑽頭過熱	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	鑿孔	使用角鑿機	N	產生木屑	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	鑿木頭	使用鑿刀作榫接	N	產生木屑	污染空氣	空氣	袋式集塵機	8	4	0.5	16
工藝	噴砂玻璃	使用噴砂機	N	噴砂噪音	噪音	噪音		4	8	0.5	16